	JAE						
			1		Connector S	JACS-10804	1/4
JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION			SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-10804		
日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部					Connector Series Name 品名 ES3B002WF2(R1000)		
THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE.					Applicable Drawing No. 製品図面 SJ111730 (SJ111731)		
この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。					ТКС		
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当		cked by 昏閲	Approved by 承認	
1	22.Apr.2011	-	K.Shimoji	N.lk	enaga	T.Kudo	
		ļ					
			Standard data 5	定格			
			A AC,DC C,DC 2A				
Rated voltage 200V			00V AC,DC C, DC 200V				
Applicable connector HOU			OUSING: ES3S002SZA (SJ111733)				
適合コネ Applicabl			TACT:IL-Z-C1 (SJ026615) #26 ~ #22				
			ide diameter: 1.0 ~ 2.25				
Operating temperature range -40			to + 105				
使用温度範囲 -40			~ + 105				
保管条件(梱包状態) 温度			Femperature: 0				
Number of mating and unmating 20 tir							
使用挿抜回数							
INC	1. This specificatio Materials.		quirements for ES3B002WF2				· ·
	Materials.		quirements for ES3B002WF2 e)Tin/Tin-allov plated part/i				

1.

inis connector nas (Lead-free)Tin/Tin-alloy plated part/parts.Although this plate might be tamished depending of a temperature profile in the soldering, the product performance satisfies this specification. 本コネクタ規格は適合コネクタおよび弊社評価用部材を嵌合させた状態での性能を規定する。 本製品は錫または錫合金(無鉛)めっき部品があるため、実装時の温度条件によってはめっきが変色する場合がある が、製品性能上は本仕様を満足する。 2.

MECHANICAL機械的性能			
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定	
Examination of product	Visual, dimensional and functional inspection.	Meets requirements of product drawing.	
構造寸法表示		図面と相違ないこと。	
Material & Finish		Meets requirements of product drawing.	
材料仕上加工法		図面と相違ないこと。	
Connector mating force	Measure force necessary to mate between the counterpart connectors.	15N (Max.)	
	counterpart connectors.		
コネクタ挿入力	適合コネクタ間にて挿入を行う	15N以下	
Connector unmating	Measure force necessary to unmate between the	8N (Max.)	
force	counterpart connectors without lock.		
コネクタ抜去力	適合コネクタ間にて抜去を行う(ロック無)	8N以下	
Connector holding force	Measure force necessary to hold between the	16N (Min.)	
	counterpart connectors with lock.		
コネクタ嵌合保持力	適合コネクタ間の嵌合保持力を測定する(ロック有)	16N以上	
Durability	Mate and unmate the applicable connector and	Contact resistance: 45m $\Omega$ (Max.)	
	testing materials for 20 cycles.		
寿命試験	適合コネクタ及び評価用部材と20回の挿抜を行う	接触抵抗:45m $\Omega$ 以下	

JACS-10804 2 / 4

MECHANICAL機械的性能			
ltem	Procedure 試験方法	Requirement 規定	
Vibration	Amplitude 1.5mm at 10-55Hz in 2 hours each of 3axes, 6 hours in total.	No electrical discontinuity more than $1\mu s$ . No damage.	
耐振性	全振巾1.5mm,10~55~10Hz 各2h 計3軸6h	1 µs 以上の電気的瞬断がないこと。部品に機 械的欠陥が生じないこと。	
Shock	Applying an appropriate holder is allowed in Vibration test and Shock test. MIL-STD-202 Method202 490m/s <sup>2</sup> 3axes	No electrical discontinuity more than 1 $\mu s$ . No damage.	
耐衝撃性	衝撃試験:490m/s <sup>2</sup> (50G)3軸 (取付に適当なホルダーを使用してもよい)	1 µs 以上の電気的瞬断がないこと。部品に機 械的欠陥が生じないこと。	
Tensile strength	Measure the tensile strength of the crimped contact.	Tensile strength (N)	
(Crimped connections)	(Do not crimp insulation part.)	AWG# 22 24 26	
		MIN 49.1 34.3 20.6	
圧着強度  (圧着端子)	適合電線の芯線圧着部の引張強度を測定する (被覆部は圧着しない)		

ELECTRICAL 電気的性能			
Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定	
Voltage proof	Apply the specified voltage between adjacent contacts.	2000V AC r.m.s. No breakdown caused for 1 minute.	
耐電圧	近接コンタクト間に規格電圧を印加	AC2000V r.m.s 1分間異常のないこと	
Insulation resistance	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute.	10M $\Omega$ (Min.)	
絶縁抵抗	近接コンタクト間に500V DCを印加し、1分以内で測定	10MΩ以上	
Contact resistance	Measure it with low voltage less than 20mV and 10mA.(The length of wire:5mm)	30m $\Omega$ (Max.)	
接触抵抗	20mV、10mAにて測定 (電線長さ:5mm)	30mΩ以下	

ENVIRONMENTAL 環境的性能			
ltem	Procedure 試験方法	Requirement 規定	
Rapid change of temperature	Subject specimens to 5 cycles between -55 and 105	Insulation resistance: 10M $\Omega$ (Min.) Voltage proof: 2000V r.m.s. ,1 minute No breakdown.	
熱衝撃	熱衝撃試験 -55 ~+105 連続5サイクル	Contact resistance: $45m\Omega$ (Max.) 絶縁抵抗:10M $\Omega$ 以上 耐電圧:2000V r.m.s. 1分間異常ないこと 接触抵抗: $45m\Omega$ 以下	
Damp heat, steady	Subject specimens to 90-95% RH at 60 for 96	Insulation resistance: 10M $\Omega$ (Min.)	
state	hours.	Voltage proof: 2000V r.m.s. ,1 minute No	
耐湿性	湿度試験 60   90~95%RH 96h	breakdown. Contact resistance: 45mΩ (Max.) 絶縁抵抗:10MΩ以上 耐電圧:2000V r.m.s. 1分間異常ないこと 接触抵抗:45mΩ以下	
Dry heat (High temperature)	Subject specimens to 105 for 96 hours	Contact resistance: 45m $\Omega$ (Max.)	
耐熱性	高温放置105 96h	接触抵抗: 45m $\Omega$ 以下	
Corrosion, salt mist	Subject specimens to 5% salt concentration at 35 for 48 hours.	There should be no corrosion detrimental to contact connection.	
耐腐食性	塩水噴霧試験 塩水濃度 5% 35 48h	コンタクトの接触上有害な腐食が生じないこと	

JACS-10804 3/4

ENVIRONMENTAL 環境的性能			
ltem	Procedure 試験方法	Requirement 規定	
Resistance to soldering heat, solder bath method	Leave specimens in the $260 \pm 5$ chamber for 2 minutes.	No damage.	
半田耐熱性	260±5 の恒温槽に2分間放置する	外観等、異常のないこと	
Solderability	After dipping in the flux for 5 to 10 seconds, dip in Sn-3Ag-0.5Cu solder of 245 $\pm$ 5 for 3 $\pm$ 0.5 seconds.	Wet Solder Coverage: 95% (Min.)	
半田付け性	適合フラックスに5~10秒浸漬し、Sn-3Ag-0.5Cu半田 245±5 に 3±0.5秒浸漬する	浸した部分の95%以上が半田で覆われているこ と	

## <u>Coplanarity among Contacts コンタクトのフレ規定</u>

The coplanarity among contacts should be within 0.1mm. 端子相互間のバラツキは0.1mm以内。



## <u>Note 備考</u>

Consider the following phenomena to quality good.

Wounds / blots / lack of resin / swelling of resin / burrs / black points / which does not influence a function. When the thing that has a clear influence on a function newly became clear, discuss extra laboratory methods. 機能に影響しないキズ・汚れ・樹脂の欠け、膨れ・バリ・黒点は不良と見なさないものとします。 機能への明らかな影響を与えるものが新たに判明した場合には、別途検査方法等を協議するものとします。

