Issue No.
 : 12-SWDW-G007

 Date of Issue
 : October 30, 2012

 Classification
 : ■ New □ Change

PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Halogen free

Product Description : Detector Switch

Customers Part Number

Product Part Number : ESE23J005 Country of Origin : Japan

Classification of Spec. : PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Applications : For distribution sales

Flease IIII III aliu sig.	n the below and return 1 copy to us
Approval No.	
Approval Date	:
Executed by	:
	(signature)
Title	:
Dept.	:

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

26-1-1 Doh Tsuruga, Fukui, Japan

Phone: +81-770-21-3625(Representative)

Prepared by : Monetary & Mechanical

Device Development team

Ugawa

Engineering Group-2

Contact Person:

Signature

Name(Print) HI

Print) HIROSHI OGAWA

Title Team Leader of Engineering

Authorized by

Signature Name(Print)

t) MASAHIDE ONISHI

Title General Manager of Engineering



Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2—1
Subject	Detector Switch	151—SW—0134E (R3)

1. Notification Items

- 1.1 Law and the regulation which are applied
 - This product has not been manufactured with ozone depleting chemical controlled under the Montreal Protocol.
- (3) 2 This product complies with the RoHS Directive (Restriction of the use of certain Hazardous Substance) in electical and electronic equipment (DIRECTIVE 2011/65/EU).
 - 3All the materials used in this part are registered material under the Law Concerning the Examination and Regulation of Manufacture etc. or Chemical Substances.
 - Permission must be obtained from the Japanese government if the product that is subject to the "Foreign Exchange and Foreign Trade Law" is to be exported or taken out of Japan.

1.2 Application Limits

This product was designed and manufactured for general electronics devices household appliances, office equipment, data and communication equipment.

For the following applications in which high reliability and safety are required, or for the applications in which the failure or malfunction of the products may directly jeopardize life or cause threat of personal asset, please contact us beforehand.

- · Aircraft and aerospace equipment, anti-disaster or anti-crime equipment, medical equipment, transport equipment(automotives, trains, boat etc), high public information processing devices or the other equipments or devices that are equivalent to the above mentioned.
- 2 Please give us prior notification when this product is used in the products or models other than those specified in this specification. In the case where any problem occurs when this product is used in such products or models without any prior notification to us, our guarantee may not cover such a problem.
 - ②Although we are exerting our best efforts to maintain the quality of these Products, we cannot guarantee that they will never cause short circuiting and open circuitry, please do not use this switch for the function that influences the life. Therefore, when designing an equipment or device with which the priority is given to the safety, you will please carefully study the influences to the whole equipment of a single function failure of a switch in advance to make out a fail-safe design providing necessary protective circuits.
 - 1. Preparing a protective circuit or protective device to improve system safety, and
 - 2. preparing a redundant circuit to improve system safety so that the single fault of a switch does not cause a dangerous situation.



- /1\ 3\ Quality coverage (Immunity)
 - •Please use this product within the range of the specification described in
 - "Products Specification For Information".
 - ·Please acknowledge that our company and distributors cannot assume the responsibility at all beforehand about the accident and others when notes described in accident when it uses it by any chance outside the specification and "Application Notes" are not observed.
- 1.3 Handing of the delivery specification
 - •Writings in this specification form are subject to change through precautions.
 - •This specification form specify this item only. Please perform your approval test in the actual application conditions beforehand.
 - •The term of validity of this product specification shall be one year from the issue date. In case more than one year past, please request us new specifications again before ordering this product.
 - · After checking, put your receipt stamp or sign on the specification, and return one copy to us. In case that we received your order without returning the specification, we understand that you have approved the contents of the specification.

Sym 符号	Date 日付	Revision 改訂履歴	Signed 記 印	Chucked 検 印
\sqrt{y}	'09.7.29	·Addition of spec. (③Quality coverage (Immunity)	T.N	T.T K.Y
$\angle 2$	'11.11.1	·Addition of spec. (1.2 ①)	K.T	K.Y H.O
<u>3</u>	'12.8.30	•Update of EU RoHS Directive . (1.1 ②)	K.T	T.I H.O

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2—2
Subject	Detector Switch	151-SW-0134E (R3)

1.4 Manufacturing Sites

[ESE13, ESE16, ESE18, ESE21, ESE22, ESE23, ESE24, ESE58 Type]

The country of manufacture: Japan

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

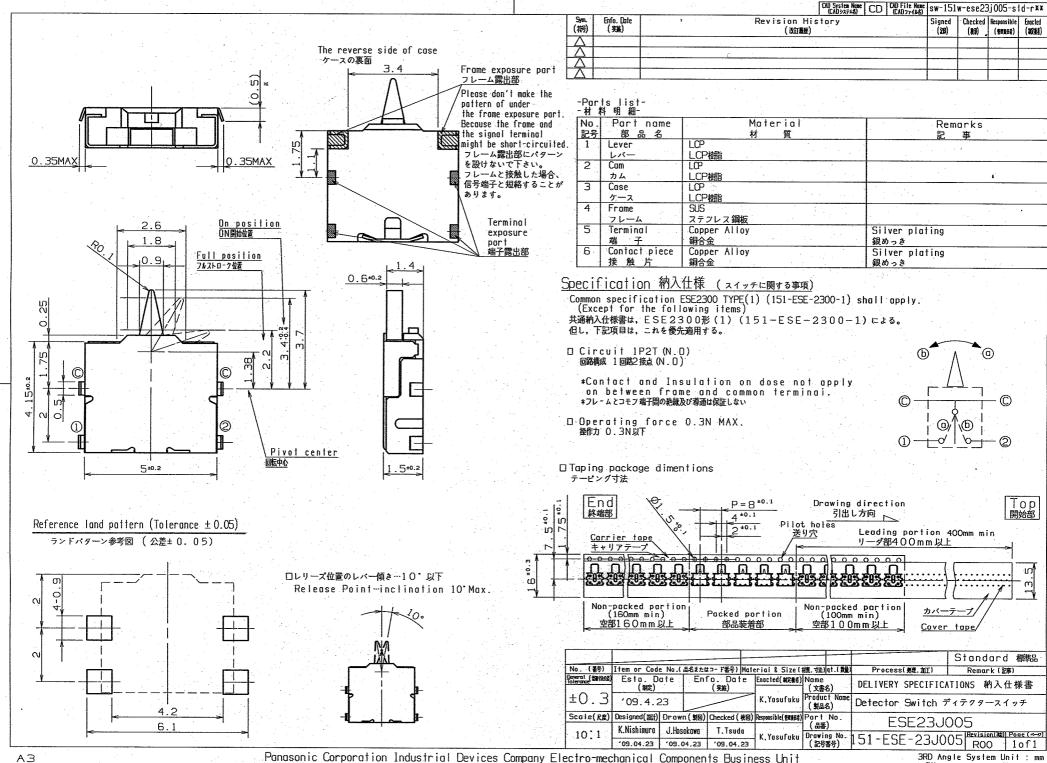
[ESE11, ESE31 Type]

The country of manufacture : China / Japan Panasonic Industrial Devices (Qingdao) Co., Ltd.

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

2.Summary

- 2.1 This specifications applies the detector switch.
- 2.2 This specifications is a constituent document of contract for business concluded between your company and Panasonic Corporation.
- 2.3 Item not particularly specified in this specifications shall be in conformance with JIS Standards.



Title 標準書	· · ·	C	OMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATIO 共通納入仕様書	NC	Rule No.11 記号番号	-1
Subject			ESE2300Type (1)		151—ESE	-2300-1
品名			ESE2300 形 (1)			(R 9)
(Notes (注意)	prio 個別 【2】Tes Atn	ority shall l 川納入仕様 st condition nospheric	are differences between the individual specifications and this specifications to the individual specifications. 検書と本仕様書とで、矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書では、 Temperature; 5 $^{\circ}$ C $^{\circ}$ 35 $^{\circ}$ C, Humidity; 45 $^{\circ}$ 85 % pressure; 86 kPa $^{\circ}$ 106 kPa. 室温 5 $^{\circ}$ C $^{\circ}$ 35 $^{\circ}$ C, 相対湿度 45 $^{\circ}$ 85 %, 気圧 86 kPa	を優先適用 。,	する。	i∓ā
1	TEM	灰木什 …	SPECIFICATIONS	100 KFa		ARKS
	頁 目		規格		備	AKKS 考
1. A _I	ppearance · 観	deform 機能を There s	hall be no harmful plating defective, rust, cracking, chip and ation etc., on function. 貴なう、めっき不良、錆、傷、割れ、変形がないこと。 hall be no noticeable deformation in the alignment of the termi 並びには、変形のないこと。	inals.		
2. Di	mensions 法		dance with the individual specifications. 入仕様書による。			
3. M 表	arking 示		dance with the individual specifications. 入仕様書に規定する個所に、定められた内容が明瞭に表示。	されて		
	MECHANICA 村幾村或白		ACTERISTICS E			
	roke トローク		dance with the individual specifications. 入仕様書による。			
	erating force 作力		dance with the individual specifications. 入仕様書による。			
pa	perating rt strength 作部強度		ormalities to apply following load on the tip of operating part 力を操作部先端に 15 秒間加えて異常のないこと。 Operating direction ··· 2 N 操作方向 Drawing direction ··· 2 N 引張方向 Right direction against operating direction ··· 2N 操作方向と直角方向	for 15 s.		
op	obble of erating part 作部ガタ	1.0mm •操作方	rection against operating direction max. to apply load 300 mN on the tip of operating part. 向と直角方向 先端に、300 mN の力を加えて 1.0 mm 以下であること。			
Sym	Date		Revision		Signed	Checked
符号	日付		改訂履歴		記印	検印
<u>6</u>	'08.12. 1	(6.6 Solder Addition of sp	spec. 仕様削除 【Sn-Pb Eutectic solder 共晶はんだ】 rability はんだ付け性、6.7 Soldering heat はんだ耐熱性) pec. 仕様追加(SPECIFICATION OF TAPING PACKAGE エンボステーピング仕様) pecifications.仕様削除(Application Notes⑤ ご使用上の注意事項⑤ Shift of Notification Items 通知	田事項に移行)	K.T	K.Y Y.K
7	'09.5.15	·Change of s	pec. 仕様変更 (9.3 Peeling strength of cover tape カバーテープの剥離強度)		J.H	T.T K.Y
<u>/8</u>	'09.7. 1	•Definitely o	f specification. 仕様明確化 (6.1 Storage temperature 保存温度範囲)		T.N	T.T K.Y
<u>/</u> 9\	'10. 2. 5	·Change of s	pec. 仕様変更 (8.Soldering heat: Manual soldering はんだ耐熱性:手はんた	<u>="</u>)	J.H	T.I Y.K
Esta. Da		2001	Panasonic Corporation	Check 検 印	Check 検 印	Plan 担当者
制定日	4. Dec.	2001	パナソニック株式会社	Y. Nakase 中瀬	Y. Kudo 工藤	K. Nishimura 西村

Titl	le	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-2
	準書名	共通納入仕様書	記号番号
Sub 品/	ject 名	ESE2300Type (1) ESE2300 形 (1)	151—ESE-2300—1 (R 9)
	ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	REMARKS 備 考
5	Strength of terminal and terminal plate 端子·端子板 強度	No breaking of terminal and terminal plate to apply load 0.5 N in each direction on the tip of the terminal for 15 s. 端子の先端に、0.5 N の力を任意の方向に 15 秒間加えて、端子及び端子板の破損のないこと。但し、端子の曲がり・変形は判定対象外とする。	One test / One terminal 1 回試験/ 1 端子
5.	ELECTRICA 電気的	L CHARACTERISTICS り特性	
1	Rating 定格	3 VDC 50 μ A to 5 VDC 10 mA (Resistive Load) DC3 V 50 μ A ~ DC5 V 10 mA (抵抗負荷)	
2	Contact resistance 接触抵抗	500 mΩ max after switching without load several times. (Full stroke condition) 無負荷にて数回切換えを行った後、 500 mΩ以下。 (フルストローク状態)	Measuring condition 測定条件 1 kHz±200 Hz 20 mV,50 mA max.
3	Withstanding voltage 耐電圧	100 V AC (50 Hz or 60 Hz) for 1 minute on between individual terminal and common terminal, between individual terminal and frame. 個別端子ーコモン端子間、個別端子ーフレーム間共に、AC 100 V (50 Hz or 60 Hz) 1 分間。 It dose not apply on between frame and common terminal. フレームーコモン端子間の耐電圧の保証は行わない。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
4	Insulation resistance 絶縁抵抗	100 MΩmin. at 100 V DC for 1 minute on between individual terminal and common terminal, between individual terminal and frame. non-continuous terminals and between outer metal part. 個別端子ーコモン端子間、個別端子ーフレーム間共に、 DC 100 V 1 分間 100 MΩ以上。 It dose not apply on between frame and common terminal. フレームーコモン端子間の絶縁抵抗の保証は行わない。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
5	Bouncing/ Chattering ハ゛ウンシンケ゛/ チャタリンケ゛	10 ms max. at ordinary switching condition. (200 mm/s) 通常の切換え(200 mm/s)状態にて、… 10 ms 以下。	
6.	ENVIRONM 環境的	ENT CHARACTERISTICS 行体与小牛	
1	Operating temperature 使用温度範囲	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
<u>/</u> 8\	Storage temperature 保存温度範囲	-40 °C to $+85$ °C -40 °C $\sim +85$ °C -20 °C to $+60$ °C -20 °C $\sim +60$ °C	Bulk. 単品状態 Taping package. テーピング状態
2	Heat resistance 耐熱性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +70 ℃±2 ℃ for 96 hours. +70 ℃±2 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-3
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE2300Type (1) ESE2300 形 (1)	151-ESE-2300-1 (R 9)
ITEM	SPECIFICATIONS	REMARKS
項目	規 格	備考
3 Low temperature resistance 耐寒性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature −25 ℃±3 ℃ for 96 hours. -25 ℃±3 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
4 Moisture resistance 耐湿性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +40 °C±2 °C and 90 %RH to 95 %RH for 96 hours. +40 °C±2 °C, 90 %RH~95 %RH の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful rust, deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な錆・変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
5 Endurance 耐久性	(1) No load test 無負荷試験 50,000 cycle operations with no load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 無負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。 (2) load test 負荷試験 50,000 cycle operations with rated load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 定格負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
6 Temperature cycle test 耐温度 サイクル	Leave in room temperature and room humidity for an hour after testing 20 cycles at following condition. 下記サイクルを 1 サイクルとして、20 サイクル試験後、常温常湿中に 1 時間放置する。 +70℃±2℃ Room temperature 常温 -10℃±2℃ □ The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □ No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFO	ORMATION	Rule No.11-4
標準書名	共通納入仕様書		記号番号
Subject	ESE2300Type (1)		151—ESE-2300—1
品名	ESE2300 形 (1)		(R 9)
ITEM	SPECIFICATIONS		REMARKS
項目	規格		備考
7 Solderability	・Solder 使用はんだ Alloy composition 合金組成 … S	n-3Ag-0.5Cu	
はんだ	Made by Senju Metal Industry Co.		Soldering process
付け性	千住金属工業(株)製 (M705)を付	吏用。	shall be done at release condition
	・Flux フラックス CF-110VH-2A	、ひ、一川、万里集川)	only.
	(made by TAMURA KAKEN CO.,LTD • Pre-treatment 前処理: PCT test PCT 試験) ダムフ化研製.)	はんだ付け工程は
	··· 105 °C,100 %RH 4 h		レリーズ状態に
	(Test shall be done in a condition of page	cking 匀奘状能)	限る。
	·Test temperature 試験温度 : 245 ℃~250 ℃	King. Eage(()EA)	
	Dipping speed 浸漬速度 : 20 mm/sec		
	・Dipping depth 浸漬深さ: 1 mm~2 mm		
	・Dipping an angle 浸漬角度 : Vertical direction 垂直方向		
	•Test method 確認方法 : Measured the time of zero cross I		
	method. Test did dip method fo		
	メニスコグラフ法によるゼロクロス SMD 部品であるが試験安定性の		
	SIND 印印(WyS/A-PW/K女尼王)	ノ河 DIF 八 C 天旭。	
	\Box Solder wetting times shall be 3 s or less.		
	はんだ濡れ時間3秒内。		
	\Box The solder shall be covered on 90 % min. of dip	ping area	
	on the plating surface.		
	<u>めっき面において</u> 、浸漬面積の 90 %以上、 はんだが付いていること。		
	12/0/2/11/11/10/03/200		
8 Soldering	Following tests shall be done in a condition of mounting on F	PWB.	
heat	(t=1.0 mm Single sided PWB)		Solder Used
はんだ	P 基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、下記	記の試験を行う。	使用はんだ
耐熱性	【Reflow soldering リフローはんだ】	:	Reflow soldering
	Test shall be done 2 times by following condition.		リフローはんだ
	下記条件にて、2回試験を行う。	☐ The contents of	···Used Alloy
	Temperature profile	table-1 shall be satisfied.	composition
	温度プロファイル	- sausned. - 表 1 を満足	合金組成
	250 ⁺⁵ / ₀ °C	すること。	Sn-3Ag-0.5Cu
	230°C	. , 4 – 40	
		□No harmful	
	150~180°C	deformation on	
		function. 機能上、	
	<u> </u>	- 一機能工、 - 有害な変形	
	120 s max. 40 s max.	のないこと。	
		<u>.</u>	
	【Manual soldering 手はんだ】		Flux Used
	Shall be done at temperature 350 °C±10°C for 3 $^{+1}/_0$ s. 350 °C±10 °C 3 $^{+1}/_0$ 秒間行う。		すれな Used 使用フラックス
_ ^	Soldering iron with 60 W max. (Tip diameter: ϕ 1 mm max.)	•	
<u>/9\</u>	60 W 以下のはんだゴテ (コテ先の径 φ 1 mm 以下)		CF-110VH-2A
	(Note)Soldering iron shall not be touched on resin part.		(made by
	Abnormal pressure shall not be applied on		TAMURA KAKEN Co., Ltd.
	terminal. (注意)樹脂部にはんだゴテが当たらないこと。	:	タムラ化研製)
	(注息)側盾部にはんにコテか当たらないこと。 また、端子に異常加圧のないこと。		, = ,
	ひょうくいい 1 インナイン・ロイン・ウィ (アロ)	•	

Titl	le.	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-5
	準書名	共通納入仕様書	記号番号
Sub	ject	ESE2300Type (1)	151—ESE-2300—1
品。	名	ESE2300 形 (1)	(R 9)
	ITEM	SPECIFICATIONS	REMARKS
	項目	規 格	備考
9	Flux proof 耐 フラックス性	Test shall be done in a condition of mounting on PWB (Item No. 6.8 Soldering heat : t=1.0 mm Single sided PWB). P 基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、 はんだ耐熱性を実施後、 □Flux shall be not flowed inside of switch. スイッチ内部へフラックスが流入していないこと。	
10	Drop shock proof 耐落下 衝擊性	Drop from a height of 1m on hard board of thickness 3 cm 10 times naturally. 厚さ 3 cm の樫板上に、1m の高さより 10 回自然落下を行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. Except for flaw and terminal bending. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。 但し、傷・端子曲がりは除く。	
11	Shock resistance 耐衝擊性	Test shall be done at following condition. Acceleration: 735m/s² (75 G) Operating time: 6 ms Test direction: Each two directions of X,Y and Z directions. Test frequency: Every 3 times (Total 18 times) 加速度:735m/s² (75 G) 作用時間:6 ms 試験方向:X,Y,Z 各 2 方向 試験回数:各 3 回(計 18 回)の試験を行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
12	Vibration Proof 耐振性	Vibration of amplitude: 1.5 mm, f=10 Hz~55 Hz~10 Hz and the period: 1 minute shall be done in X,Y and Z direction for respective 2 hours. 振幅: 1.5 mm, f=10 Hz~55 Hz~10 Hz, 周期:1 分間の振動を X,Y,Z 方向に、各 2 時間行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
13	Hydrogen sulfide resistance 耐硫化性	Place in chamber of +40 ℃±2 ℃, 90 %RH to 95 %RH and 3 ppm±0.5 ppm H ₂ S for 96 hours. +40 ℃±2 ℃, 90 %RH~95% RH, H ₂ S 3 ppm±0.5 ppm の槽中に 96 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful rust, deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な錆・変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

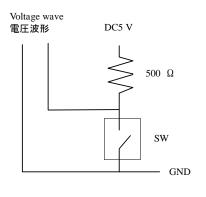
Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-6
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2300Type (1)	151-ESE-2300-1
品名	ESE2300 形 (1)	(R 9)
ITEM	SPECIFICATIONS	REMARKS
項 目	規格	備 考
14 Joint strength of solder はんだ 接合強度	・Solder 使用はんだ: Alloy composition 合金組成 … Sn-3Ag-0.5Cu Made by Senju Metal Industry Co.,Ltd (M705−221BM) 千住金属工業(株)製 (M705−221BM)を使用。 ・Solderability condition はんだ付け条件: … Pre −heat 予備加熱: 150 ℃~170 ℃、60 s~120 s … Heat 本加熱: 230 ℃ min.、30 s~40 s … Peak ピーク: 245 ℃~250 ℃ ・Temperature cycle 温度サイクル: … Test cycle 試験サイクル数: 1000 cycle … 1 cycle: Peak temperature ピーク温度 −25 ℃±3 ℃、+70 ℃±2 ℃ Time to hold peak temperature is more than 7 minute. 比ーク温度保持時間 各 7 分以上 Average change ratio of robustness after temperature cycle 50 % or less. 温度サイクル後、固着性強度の平均変化率 50 %以下	

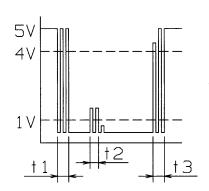
【Table-1 表 1】

Contact resistance	Voltage drop …1V max. as shown in Fig. 1
接触抵抗	電圧降下 …1 V 以下 図 1 参照
Bouncing / Chattering バウンシング / チャタリング	15 ms max. as shown in Fig. 1 15 ms 以下 図 1 参照
Insulation resistance	100 V DC 10 M Ω min.
絶縁抵抗	DC 100 V 10 M Ω 以上
Withstand voltage	100 V AC for 1 minute
耐電圧	AC 100 V 1 分間
Operating force	500 mN max.
操作力	500 mN 以下

【Fig-1 図 1】

 t_1, t_3 : Bouncing バウンシング t_2 : Chattering チャタリング





Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11—7
標準書名 Subject	共通納入仕様書 ESE2200Tara (1)	記号番号 151 PSE 2200 1
Subject 品名	ESE2300Type (1) ESE2300 形 (1)	151-ESE-2300-1 (R 9)
HH H	A SPECIFICATION OF TAPING PACKAGE	(K))
	6 エンボステーピング仕様	
ITEM	SPECIFICATIONS	
項目	規格	
7. Scope 適用範囲	This specification outlines engineering information of the taping package In case there are differences between the individual specification and this priority shall be given to the individual specification 当仕様書は、エンボステーピング対応製品のテーピング仕様について近個別納入仕様書と当仕様書とで矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書	specification, 適用する。
8. Appliance 適用機種	Shall be applied to parts of embossed taping package. エンボステーピング対応製品に適用する。	
9. Specification of tapir テーピング		
l Dimensions テーピング寸法	In accordance with individual specification. 個別納入仕様書による。	
2 Protrusion of cover tape カバーテープの はみ出し	① Cover tape shall not protrude on the pilot holes. パイロット穴にカバーテープがはみ出していないこと。 ② Protrusion of cover tape from carrier tape shall be 0.1 mm max. キャリアテープ幅に対してカバーテープのはみ出し。 … 0.1 mm 以	人下
3 Peeling strength of cover tape カバーテープの 剥離強度 (Refer to conform with JIS C 0806-3) (JIS C 0806-3 に準ずる)	Tested as follows, peeling strength of cover tape shall be $0.1 \mathrm{N} \sim 1 \mathrm{N}$. 下記の試験条件で測定して、剥離強度は、 $0.1 \mathrm{N} \sim 1 \mathrm{N}$ のこと。 □ Peeling direction … as follows 剥離方向 図示とおり □ Peeling speed … 300 mm. / min. 剥離速度 □ Peeling angle … $165^{\circ} \sim 180^{\circ}$ 剥離角度	165° ~180° Carrier tape \$\frac{1}{2} \frac{1}{2} \fr
4 Tensile strength of taping package テープの引張り強度	Tensile strength of taping package after sealing shall be 10 N minimum. No tearing off and peeling off of taping package shall exist. シール後のテープの引張り強度は、 ・・・ 10 N 以上のこと。 また、この時テープの破断、シールはがれのないこと。	
5 Detachable characteristics 部品の抜取性	 Switch shall fall freely from the reversed carrier tape after the switch pushed at 100 mN~200 mN. (No adhesion by grease) スイッチを軽く(100 mN~200 mN)押し込んだ後、キャリアテープを逆さにして、スイッチが自然落下すること。 (接点潤滑剤による、粘着のないこと。) Switch shall not adhere on cover tape at the peeling of the cover tape カバーテープの剥離時に、カバーテープにスイッチが付着していな 	s.
6 Lacking of parts 部品の欠品	There shall be no lack in packing. スイッチの部品欠品のないこと。	

Title 標準書名 Subject 品名	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION 共通納入仕様書 ESE2300Type (1) ESE2300 形 (1)	Rule No.11-8 記号番号 151-ESE-2300-1 (R 9)
ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	
0. Specification of ree リーノレ仕様		
Dimensions リール寸法	Carrier tape 1+177-7 Reel 1-1 Detail A A STHORD	13 ^{10.5} R) O
Indication リール仕様	Following items shall be indicated on the reel. Customer's part No. Panasonic Part No. Quantity Manufacturing lots. Company's name or Trade mark リール表面に下記項目が表示されていること。 (ユーザー品番:指定のある場合のみ)、当社品番、数量、製造ロット、当	社社名又は略号

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-9
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2300Type (1)	151-ESE-2300-1
品名	ESE2300 形 (1)	(R 9)



Application Notes ご使用上の注意事項



When using our Detector Switches, please observe the following items ("prohibited items") and be cautions of the Following in order to prevent dangerous accidents and deterioration of performance.

ご使用に際しては,不安全事故や性能劣化等の未然防止のため,以下の禁止事項の厳守と 注意事項についてご配慮ください。

① Prohibited items and notes on mounting

実装に関する禁止及び注意事項

- (1) When soldering (including preheat), set the lever to the release position. はんだ付けする際(プリヒート含む)は、操作部(レバー)をレリーズ状態にして行ってください。
- (2) Do not dip-solder after reflow-soldering to prevent from jumping flux. フラックス上がり防止のため、リフローはんだをした後、ディップはんだはしないでください。
- (3) Since the detector switches are not sealed, do not wash them. スイッチは密閉構造になっていないため、洗浄はしないでください。
- (4) With the switch installed on the printed wiring board, do not stack the boards. プリント配線板に実装後、基板の積重ねをしないでください。

2 Notes on circuit conditions

回路条件に関する注意事項

- (1) To ensure reliability, use detector switches within the rated range, as designated in "Product Specifications for Information.
 - "信頼性確保のため、納入仕様書で規定している定格の範囲内でご使用ください。
- (2) To avoid malfunction of a set due to bounce generated by turning the switch ON and OFF, and/or due to chatter generated by external vibrations, etc., take the following into consideration in design. スイッチの ON 又は OFF への切換え動作時のパウンシング及び外部振動時等のチャタリングによるセットの誤動作を防止するために、下記のような設計配慮をお願いします。
 - 1. Reading twice or more. (At the microcomputer processing) 複数回の読み込みを行う。(マイコン処理の場合)

(Recommendation: Reading three times or more at the cycle of 3ms or more.) (推奨: 3 ms 以上の周期で 3 回以上の読み込み)

2. Installing CR integration circuit.

CR 積分回路を設置する。

(Recommendation: Time constant 6ms or more.)

(推奨:時定数 6 ms 以上)

③ Prohibited items and notes on mounting and operating conditions

取付け及び使用条件に関する禁止及び注意事項

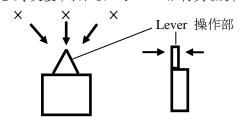
- (1) Design so that the load applied to the lever during operation is within the rated range of the Switch's lever strength.
 - ご使用の際、操作部にかかる力は、スイッチの操作部強度の規格範囲内で行えるように 設計してください。
- (2) As a rule, operate the lever center parallel to the move the switch. 原則として、スイッチはレバーの中心を平行に操作して下さい。
- (3) Design and use that external stress is not applied to the switch's lever in other than pushing direction. ご使用の際、レバーに押し込み方向以外からの外部応力が加わらないように設計して下さい。

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-10
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2300Type (1)	151-ESE-2300-1
品名	ESE2300 形 (1)	(R 9)

③ Prohibited items and notes on mounting and operating conditions (Continuation) 取付け及び使用条件に関する禁止及び注意事項 (続き)

(4) To avoid destruction of a switch. Design and use that the switch's lever is not operated to abnormal direction by the mounting is not in the right place.

スイッチの破壊を防ぐため、実装ずれによってレバーが特異な方向に操作されないように設計して下さい。



- (5) To prevent from flux jumping and to ensure proper insulation distance. Design a so set that the gap between the land pattern and the frame exposure part is as wide as possible. フラックス上がりの防止、及び、絶縁距離の確保のため、ランドパターンとフレーム露出部の間隔は、できるだけ大きくなるように設計して下さい。
- (6) If multiple switches are placed side by side, or a switch is placed near another part, the gap between the switch and the adjacent switch/part must be at least 1mm to prevent from flux jumping and to ensure proper insulation distance.

 スイッチを並べて、あるいは他の部品と隣接させて使用する場合は、フラックス上がりの防止及び 絶縁距離の確保のため、スイッチとの間隔は最低 1 mm 空けてください。
- (7) Design and use so that external stresses is not constantly applied to the soldering parts in a set in any direction. External stress may cause pattern peeling and solder cracks on a PWB. セットに取付けた状態で、はんだ付け部に各方向から常時外部応力が加わらないように、設計及び使用上ご配慮ください。プリント配線板のパターンの剥離やはんだにクラックが入る原因となります。
- (8) When mounting a switch (mounting to chassis or button mounting), take care so that no foreign matter enters the switch.

 スイッチを取付けられる際(シャーシへの取付け、ボタン装着時等)、異物がスイッチ内に侵入しないようご注意ください。
- (9) Contact lubricant which is used in detector switches, may flow out to the exterior of the switch due to the structure. For design review, check the operating conditions sufficiently. 検出スイッチには接点潤滑剤を使用しておりますが、構造上スイッチの外部に潤滑剤が流出する可能性があります。設計検討の際には、使用条件等につきまして十分ご確認・ご配慮ください。
- (10) The switch is not dustproof and not waterproof. Therefore, avoid the following ambient surroundings and other conditions because they may affect performance. スイッチは、防塵・防水ではありません。よって、以下の環境及び条件では性能に影響を

受けることがありますので、ご使用は避けてください。

- ・Under an atmosphere of corrosive gas such as Cl_2 , H_2S , NO_X , or SO_2 . Cl_2 , H_2S , NO_X , SO_2 等の腐食性ガス雰囲気中。
- ·In atmospheres of residual water drops, dew condensation, Adhesive water drops. 水滴残留、結露環境、水滴付着。
- ・In liquid such as water, salt solution, oil, chemicals, and organic solvents. 水、塩水、油、薬品、有機溶剤等の液体中。
- ・In direct sunlight. 直射日光の当たる場所。
- •In dusty locations. ほこり、粉塵の多い場所。
- (11) Avoid continuous operation with a switch constantly on NORMAL—CLOSE position. 常時 ON 状態(押したまま)で連続してのご使用は避けて下さい。
- (12) Avoid continuous operation at temperatures limit of "OPERATING TEMPERATURE". 使用温度範囲の限界温度付近で連続してのご使用は避けてください。
- (13) Design so that external stresses is not applied to the switch body when a set is used. ご使用の際、スイッチの本体に外部応力が加わらないように設計してください。
- (14) Design so that the operating stroke amount is about 0.5mm longer than full travel of the switch. スイッチの押し込み量は、フルストロークに対して 0.5 mm 程度の余裕をもたせるように 設計してください。

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-11
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2300Type (1)	151-ESE-2300-1
品名	ESE2300 形 (1)	(R 9)

Prohibited items and notes on storage conditions

保管条件に関する禁止及び注意事項

Since contact characteristics and soldering quality may deteriorate due to sulfulation and oxidation of the contacts and terminals, pay heed to the following items.

接点部や端子部の硫化及び酸化等により、接触特性やはんだ付け性に支障をきたす可能性がありますので以下の事項にご注意ください。

- (1) For storage and transport of the switches, avoid unpacking them, and store them at room temperature and room humidity. Use them as soon as possible, generally within 3 months, or within a maximum of 6 months after delivery.
 - スイッチの保管又は輸送時には、開梱せずに常温・常湿で保管し、納入後3ヶ月を目安とし、 6ヶ月以内を限度として、できるだけ早くご使用ください。
- (2) Do not store the switches under conditions of high temperature and / or high humidity, or in a location where corrosive gas may be generated.
 - 高温多湿の場所及び腐食性ガスの発生する恐れのある場所での保管は避けてください。
- (3) If some units remain after unpacking, keeping them in custody in containers sealed up and applying adequate moisture-proof and gas proof treatment. 開梱後残品のある場合は、密封した容器等に保管し、適切な防湿、防ガス等の処置をしてください。