								Issue No. / 発行No.:PC-0029886 Issue date / 発行日:230206											
エ程変更連絡書 Process Change Notice 「クリン 電機株式芸社 東莞工場 ① ◆ ○ ◆ Dongguan Factory, Quality cortrol section Hirose Flectric																			
貴社品番/Product number of your company 弊社品番/Product							numbe	er by Hirose 弊社品名/Product name by Hirose FX23L-40S-0.5SV (00)											
変更内容	変更1		生産 addit		の追加	0 / F	0573-2302-1-00 Production location				理由 Reason	生産 場拠 orde Mala Dong	TA23L-405-0.357 (00) 増に伴い, 現在のマレーシア工場は 能力が不足しており、中国の東莞工 点を追加して生産する Increase in r volume, At present, the capacity of ysian factories is insufficient, and gguan factories are added in China production						
	変更2 <sup>区分</sup> 一								理由										
ge /		Туре	変更	前			変更後				Reason		影響範囲						
Content of change $/$	Before the change 個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced in Malaysia						1. 個品材料が変更前の製品と同じで、変更はありません。 2. 個品の金型と組立設備はすべて中 国東莞工場で生産されている					The scope that will be affected. 設計変更は伴わない為、製品仕様、性 能に変更はございません。 There is no design change, so there is no change on product specifications and performance. ・外観の変更 Appearance ・含有物質変更 Containing substance No change							
		日程		2/F	2/M	2/E	3/F	3/M	3/F	3/M	3/E	4/F	4/M	4/F	4/M	4/E	5/F	5/M	5/E
s plan ∕	Schedule 工程整備 Preparation of process			$\rightarrow$															
change <u>ज</u>	標準類の整備 Preparation of standards, etc.				$\rightarrow$														
f the 毡計直	トライ / Trial					$\rightarrow$													
Execution schedule of the change plan 変更実施計画	作業者教育 Education on operators 製品評価試験 Peroduct auroluction																		
	Product evaluation test									ſ									
	サンプル提出 Submission of sample 初品検査結果提出 Submission of the initial product										→ 	$\rightarrow$							
<u>車</u> 座 柄 ハ ア <sub>足</sub> ロ Scheduled delivery date of mass production 変更訂 <u>箇 切 俗</u> 西 否 布 主 日			2023年04月予定 Scheduled on 04/202 2023年 02 月 17日					023		備考 Remarks									
Date of your				Feb 17, 2023															

------

------Issue No. / 発行№.:PC-0029886

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:							
	製品名 Product name :	FX23L-40S-0.5SV(00)	ご判定日 Judgment day							
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of change :	生産場所の追加 / Production location addition ー	Person in charge							
変更計画可召 Approve or Not approve for the change:	承認 Approv		条件付 With condition							
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions										