製品規格 / Product Sp	ecification			Prepared	d Ch	ecked by	Approved by	Sheet Esta	ablished by
				by		by	by		Бу
品種名 / Type Number	: C N B 1 0 1 1 2			A.Nakano	D T.Na	Ikagawa	S.Nakagaw	a	
種別 / Type	反射型フォトセ	ンサ / Refle	ctive Pho	oto Sensor			-		
用途 / Application	物体検知、無	接点スイッチ	/ Object	Detection、	Contactle	ess SW.			
構造 / Structure	G a A s 赤外発: GaAs Infrared						noto Transis	tor	
接続 / Connection 外形 / Outline	附図 / Attach	ed							
絶対最大定格 Absolute Maximum Ratings	V _R I _F 6 30 V mA	(注 1)(Note1 P _D 75) I _C 20 mA	V _{ceo} 35 V	(注 V _{ECO} 6 V	1)(Note1) P _c 75 mW	Topr -25 ~ +85		stg ~ +100
ł	電気的·光学的	寺性 / Electri	ical-Opti	cal Charact	teristics	(Ta=25	±3)		
項目 / Item	略号 Symbol	測定条	€件/Me	asuring Cor	ndition	Тур.	Lir Min.	nit Max.	- Unit
入力特性 / Electrical C	haracteristics -	Input Diode	1						
順電圧/Forward Voltag		I _F =4 mA				1.15	-	1.3	V
逆電流/Reverse Curre		V _R =3 V				-	-	10	μA
出力特性 / Electrical C		, n	nsistor						
暗電流/Collector to Emitter Dark Curren	t I _{CEO}	V _{CE} =20 V				-	-	100	nA
伝達特性 / Electrical C	Characteristics	Coupled							
コレクタ出力電流/ Collector Current	Ι _c	V _{CE} =2 V, I _F	₌=4 mA, c		2)(Note2)	-	50	243	μA
暗電流/Dark Current	Ι _D	V_{CE} =2 V, I _F	=4 mA			-	-	100	nA
応答時間/Switching Ti	me tr tf	V _{cc} =2 V, I _c	_c =0.1 mA		3)(Note3)	40	-	-	μs
コレクタ・エミッタ飽和電圧/ Collector - Emitter Saturation Voltage	V _{CE} (sat)	I _F =20 mA,	I _c =0.1 m/	4		-	-	0.4	V
(注 1) 入力側及び出力 (Note1)Above 25 ar	側の電力低減 ^図 mbient temperat			1.0 mW/ n at the rat	te of 1.0 m	W/ .			
(注 2) 出力電流測定方 (Note2) Electrical Char		pled Measuri	ng Circui	it Al Vacuu	m Evaporat	tion.			
_AI 蒸着				ガラス板/Glas	s Board				
Evapor	ated AI	 	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		Z				
		11		<u> </u>	d=1 n	nm			
						Ň			
	I IF			l		cc			
2005-02-02			1						
		in a d	-						
Established	Rev	isea							

製品規格 / Product Specification 品種名 / Type Number: CNB10112 (注 3)(Note3) 応答時間測定回路 / Switching Time Measuring Circuit. AI 蒸着面/ かラス板/Glass Board 入力パルス/ Evaporated AI Input Pulse X7747777777777777777777777777777777 90 % 11 d=1 mm アク 出力パルス/ 10 % **Output Pulse** レ tr tf γ tr:上昇時間/Rise time Sig IN 50 Sig OUT tf:下降時間/Fall time ۹^{Vcc} (注 4)(Note4)入出力は電気によって行われます。/Input and output are practiced by electricity. (注 5) 本製品は、耐放射線を考慮した設計ではありません。 (Note5)This device is designed by disregarding for radiation. 2005-02-02 Established Revised

製品規格 / Product Specification 外形図 / Outline

品種名 / Type Number: C N B 1 0 1 1 2



単位/Unit:mm 項目/Item 内容/Contents リ-ド材質/ 銅系/Cu Pin Material リ - ド処理/ はんだ(Sn-2 Ag-2 Bi-0.5 Cu)ディッフ Solder(Sn-2 Ag-2 Bi-0.5 Cu)Dipping Pin Process モ - ルド材質/ 内側:エポキシ樹脂/Inner:Epoxy 外側:液晶ポリマ - /Outer:LCP Mold Material 1: Anode 2 : Cathode 3 : Emitter 4 : Collector 2.29 ± 0.1 $0.03^{+0.1}_{-0.05}$ 3.89 ± 0.3 (注1) 指示無き寸法公差は±0.2

(Note1) Not appointment tolerance : ± 0.2 .

2005-02-02	
Established	Revised
Established	Revised

			Sheet	4/14
製品規格 / Product Spe 外形図 / Outline	cification			
品種名 / Type Number:				
【パッケ - ジ裏面	ī表示仕様/Package back	display specification]		
				1
		пп	пп	
			$\bullet \odot \bullet$	
		┗┥┾┥┍┚	┗┥┾╍┥┲┛	
		2	7 7	
~		~ ~	~ ~	
r -	┝━┯┤└┑┓	┏┥┶╾┥┶┓	┏┽┶╾┽┶┓	
-	\odot		-0-	
L,			$(\neg \neg)$	
			цц	
(Note1) The mar	rk table article of the upp	? - ク表示品が混載します。 er kind mixes in the package back.		
	t、目視又は顕微鏡に於い date code sees an attenti	て解読できる事。 on and can decode in a microscope.		
2005-02-02				
Established	Revised			

	Sheet 5/1
製品規格 / Product Specification	
取扱い上の注意事項 / Caution for Handling	
品種名 / Type Number: C N B 1 0 1 1 2	
[はんだ付け/Soldering]	
1)手はんだ付け / Iron Soldering	
・コテ先温度 300 以下(はんだ温度目安∶270 以下)、2 秒以内で使	
上記条件を超えての使用は、破壊及び出力電流(Ic)が変動する恐れがあ	
尚、はんだコテは温度コントロール付のものを使用されることを推奨致します	
Soldering Iron Temperature : less than 300 (Soldering Temperature	e: Less than 270)
Soldering Time : less than 2 s If these condition don't keep, device would be broken or output Ic ch	2040
Soldering iron with temperature control should be performed.	ange.
・コテ先及びはんだがパッケ-ジとリ-ド線に機械的ストレスが加わらないよう ·The point of soldering iron and solder be careful of the style which do	
・はんだ付け時、パッケージとリ - ド線に機械的ストレスが加わらないようにこ	「配慮下さい。
(例∶ねじれ、広がり等)リ - ド線過度のストレスが加わりますと素子の破壊 /	
あります。又、はんだ付け直後に素子の取り付け修正、基板のそり修正を	
(一旦取り付けた製品を取り外して再使用することは避けて下さい。)	
Do not give mechanical stress when soldering.	
If adjustment is made for the mounting of device, stress will be given	to the element which
would be broken, then, do not use recycle.	
リフローはんだ方式及びそれに類する方式(フロ - はんだも含む)でのはん	
Avoid soldering in the reflow solder method and the method (including	g flow solder, too)
which does a kind to it.	
[リ-ド成形 · 切断] / [Lead bent/cut]	
·高温の状態でのリ - ド成形 ·切断を行いますと断線事故の原因となりますので	
で行い、加えて過度の機械的ストレスが加わらないように行って下さい。特には	はんだ付け直後は、温度
が高くなっていますのでご注意下さい。	to every ive machinel
•The lead should be bent/cut at a normal temperature and not be exposed stress(If the lead is bend/cut at a high temperature. it may cause on open stress(If the lead is bend/cut at a high temperature. it may cause on open stress(If the lead is bend/cut at a high temperature.	
problems.) Please be especially careful after soldering.	
[洗浄方法] / [Cleaning]	
・洗浄溶剤については、アルコ - ル系溶剤を推奨致します。 ・Alcohol are recommended for cleaning.	
・洗浄時、ケース本体を溶剤へ浸漬しないで下さい。ケース内への溶剤の残	留等により特性及び信頼性
へ影響を及ぼす場合があります。	
·Or a chlorine solvent which may cause damage to the epoxy and chip	die.
超音波洗浄は、素子の構造及び材質上よりお避け下さい。	
·Please don't be cleaned by ultrasonic cleaning.	
2005-02-02	
2005-02-02 Established Revised	

製品規格 / Product Specification 取扱い上の注意事項 / Caution for Handling

品種名 / Type Number: C N B 1 0 1 1 2

[その他] / [Other]

・樹脂封止部に触ったり、外力を加えないでください。

·Please don't touch parts of mold resin and don't give stress.

·Auワイヤ - が透けて見えることがあります。

 $\cdot \, \text{It}$ is possible that Au wire is visible.

·逆電圧、オ-バ-シュ-ト、アンダ-シュ-ト電圧等の異常電圧が加わらないようご配慮下さい。

·Don't add an abnormal voltage.(Reverse voltage, over shoot voltage, under shoot voltage, etc.)

・本資料に記載されております製品は、標準用途;一般的電子機器(事務機器,通信機器,計測機器,家電製品など)に使用されていることを意図しております。特別な品質,信頼性が要求され、その故障や誤動作が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼす恐れのある用途;特定用途(航空,宇宙,交通機器,燃焼機器,安全装置など)にご使用をお考えのお客様及び、弊社が意図した標準用途以外でご使用をお考えのお客様は、事前に弊社営業窓口にご相談願います。

• This device is designed for normal uses; General electronic equipment's (Office equipment, Communication equipment, Instrumentation equipment, Home electrification product etc). If this device is required specific reliability, and is used for specific uses(Flying• Space relation, Traffic equipment's, Combustion equipment's, Safety equipment's etc) where fault of device is in danger of human life, user should ask to Matsushita Electronics Corporation.

2005-02-02	
Established	Revised



製品規格 / Product Specification テ - ピング仕様 / Taping Specification 品種名 / Type Number: CNB10112 [3]数量及び包装表示 / Quantity and indication on the package. 1)テーピング数量 / Taping quantity 3000 個 / 1 巻を標準装着数量とします。 The standard quantity shall be 3 000 pcs/reel. 3 巻を所定のカートンに梱包します。 3 reels shall be packed in the specified carton box. 2)表示 / Indication リールに品名、数量、製造番号(略番号)を記載します。 The type, quantity, serial No. shall be shown on one side of the reel. [4] 機械的特性と仕様 / Mechanical characteristics and specifications 1)カバーテープの剥離強度 / Peeling strength of cover tape F=0.2 N ~ 0.7 Nとします。(テンションゲージで測定) F=0.2 N ~ 0.7 N (measured by tension gage) (注) 剥離時にテープが裂けないこと。 (Note)Tape should not be burst by peeling. F カバ - テ - プ Cover tape 170 キャリアテ - プ Carrier tape 2)仕様 / specifications (1) 装着済みテープを半径 30 mm で曲げても製品の脱落、テープの損傷等なきこととします。 When the tape is bent to radius 30 mm, products do not fall down from the tape and tape doesn't get any damage. (2) カバーテープの剥離時、製品がカバーテープに付着しないこととします。 During the peeling, products do not fix to cover tape. (3) テーピングされた製品の反転、逆向き、歯抜けはなきこととします。 As a rule the product taped shall not be turned upside down, reversed or partial absence in product arrangement. 2005-02-02 Established Revised

Sheet 9/14

製品規格 / Product Specification テ - ピング仕様 / Taping Specification

品種名 / Type Number: C N B 1 0 1 1 2

[5]テープ形状及び寸法 / Taping form and Dimensions



キャリアテ - プ/Carrier tape カバ - テ - プ/Cover tape

単位/Unit:mm

]	項目	照合文字	寸法	備考
	ltem	Symbol	Dimensions	Remarks
	縦/Length	A0	3.20 ± 0.1	
製品挿入凹み角穴	横/Width	B0	4.50 ± 0.1	
Dented square	深さ/Depth	K0	1.20 ± 0.2	
hole for product insertion	ピッチ/Pitch	P1	4.0 ± 0.1	累積誤差 ± 0.2 max/10 ビッチ Accumulated error ± 0.2 max/10 pitches
	直径/Diameter	D0	1.5 ± 0.1	
送り穴 Sprocket hole	ピッチ/Pitch	P0	4.0 ± 0.1	累積誤差 ± 0.2 max/10 ビッチ Accumulated error ± 0.2 max/10 pitches
	位置/Position	E1	1.75 ± 0.1	
中心線間距離	縦方向/Longitudinal	P2	2.0 ± 0.1	
Center-to-center distance	横方向/Traverse	F	5.5 ± 0.1	
カバ - テ - プ	幅/Width	H1	9.5 ± 0.1	
Cover tape	材質/Material	ポリエステル / F	Polyester	帯電防止処理有/Anti-static
+ - 1	幅/Width	W	12.0 ± 0.3	
キャリアテ - プ Corrier topo	厚さ/Thickness	Т	0.3 ± 0.1	
Carrier tape	材質/Material	ポリスチレン/P	S	帯電防止処理有/Anti-static
2005-02-02				
Established	Revised	1		



	項		照合	寸 法	備考
		Item	Symbol	Dimensions	Remarks
フランジ	直径/Diame	ter	А	+ 0 180 - 3.0	
Flange	リ - ルの内(則幅/Inner width of flanges	W1	13.0 ± 0.3	
3	リ - ルの全	偪/Outer width of flanges	W2	15.4 ± 1.0	
	外周直径/C	Outer diameter	Ν	60 ⁺ 1.0 - 0	
ハブ	スピンドル穴	の直径/Spindle hole diameter	С	13.0 ± 0.2	
Hub	キ - 溝	幅/Width	В	2.0 ± 0.5	
	Keyway	角丸み/Radius at corner	R	1.0	
材質/Material		ポリスチレン/PS	帯電防止処	L理有/Anti-static	;
品名等の表示		フランジの片側に表示/To be p	rinted on one	side of flange.	
加名寺の衣示 Indication of the	o nomo oto	品名・数量・製造番号等を記載			
		Name, Quantity, Serial No. etc.	to be shown.		
2005-02-02					

Established Revised

頁性保証基準 / Reliability Guarantee Criter 章判定基準 / Failure Criterion 重名 / Type Number∶CΝB10112	ion	
^{聖名 / Type Number CNB + 0 + 12} 『頼性保証基準は、(MIL-STD-19500H LTPE	۱. ۱۰ ۱۰ ۱۰ ۱۰	
eliability Guarantee Criterion(MIL-STD-19500日 ETFL	•	
項 目 / Item	条 件 / Test Conditions	結果/Result
実用動作試験 / Operating Test	Ta=65 ,I _F =14 mA, Vcc=10 V, t=1 000 h	0/15
高温高湿動作試験/Temperature Humidity Operating Test	Ta=60 ,RH=90 %, I _F =16 mA, t=500 h	0/15
高温バイアス(BT)試験/High Temperature Bias Operating Life Test	Ta=85 ,V _{cc} =28 V, t=1 000 h	0/15
高温高湿バイアス(THB)試験/Temperature Humidity Bias Operating Life Test	Ta=60 ,RH=90 %, V _{cc} =28 V, t=500 h	0/15
高温高湿保存試験 / High Temperature Humidity Storage Life Test	Ta=60 ,RH=90 %,t=1 000 h	0/15
高温保存試験 / High Temperature Storage Life Test	Ta=100 ,t=1 000 h	0/15
低温保存試験/Low Temperature Storage Life Test	Ta=-40 ,t=1 000 h	0/15
熱衝擊試験 / Thermal Shock Test	Ta = 100 ~ -40 , 10 Cycle (5 min) (5 min)	0/15
温度サイクル試験 / Temperature Cycle Test	Ta = 100 ~ 25 ~ -40 , 20 Cycle (30 min) (5 min) (30 min)	0/15
手はんだ耐熱試験 / Iron Soldering Heat Resistance Test	SheetNo.5/14 の条件で1回通し SheetNo.5/14 Less than 1 time.	0/15
はんだ付け性試験 / Solderability Test	前 処 理:Ta=85 ,RH=85 %,t=16 h 試験温度:230 ,5 秒,フラックスあり Solder :230 ,t=5 s with flux	0/15
落下試験 / Drop Test	高さ1mより厚さ3cm 以上の楓板上自然落下3回 Distance of dropping : 1 m Drop the device on the maple board 3 times	0/15
リ - ド線引張り試験 / Terminal Strength Test	静荷重 3 N,30 秒間 Weight due to the terminal:3 N,t=30 s	0/15
リ - ド線折曲げ試験/ Terminal Bend Test	静荷重 1 N,90 度折曲げ,2 回 Weight due to the terminal:1 N, Bend the terminal at right 90 angle to back, 2 times	0/15

故障判定基準 / Failure Criterion

頂	目/Item		記号	判定基準(注)/	Criterion(Note)	単位
坦	E / Item		Symbol	下限/Lower Limit	上限/Upper Limit	Unit
	電気	氲的特性 /	Electrical Cl	naracteristic		
コレクタ出力電流変化	率 / Collector Curre	nt	Ι _c	50	150	%
暗電流 / Collector to	Emitter Dark Curren	nt	I _{CEO}	-	U × 2.0	nA
順方向電圧 / Forward	I Voltage		V _F	-	U × 1.2	V
		外観,	他 / Appeara	nce, etc		
外 観 / Appearanc	ce	外形規格	iに準ずる / A	ccording to visual sp	ec	
錆·変色 / Rusting,	Discoloring	•	リ-ド部)なきこ g, discoloring			
はんだ付性 / Solderat	bility			はんだが付く事 to steeped part mor	e than 95 % of the fac	ce area.
	(注)(Note)	U:初期規标	各上限値/U∣	oper initial standard		
2005-02-02						
Established	Revised					



製品規格 / Product Specification

品種名 / Type Number: CNB10112

[製品保管 / Storage]

・製品の搬送中及び保管中の吸湿を避けるため、シリカゲル入りのアルミラミネート袋による防湿
包装を行っております。

•To prevent humid absorption while transporting or storing the product, humidity proof packing is made using a AI laminate bag(with a silica gel).

Because of humidity proof packing, it is recommended the product be immediately after unpacking.

[製品の保管期間 / Storage limit of product]

·製品の保管期間につきましては、テーピング寿命も考慮し1年以内に使用されることを推奨致します。 ·It is recommended the product be used within a year.

·アルミラミネ - ト袋開封後は3日以内に使用して下さい。 又、開封後保管される場合はテ - プ等による再シ - ル(シリカゲル入り)を行い、下記条件での保管 をお願い致します。

Recommended use after unpacking : within 3 days.

The product left unpacking may have its characteristics deteriorated.

To store after unpacking, seal the packing again using a tape (with silica-gel).

保管条件 / Storage condition 温度:5 ~35 、湿度:45 % ~ 75 %以下 5 ~35 of temperature and under 45 % ~ 75 % of humidity.

上記の処理が実施できなかった場合は、使用前にベ - キング処理を行って下さい。 When the above-mentioned processing is not able to be carried out, please perform baking powder processing before use.

 ベ - キング処理を行う場合、製品が梱包されたままでは行えませんので、製品を金属トレイ等 に移し変えて行って下さい。
When you carry out baking powder processing, after the product has packed up, since you cannot do, please move and change a product into a metal tray etc.

推奨ベ - キング条件 (温度:100 、時間:16 h~24 h) 但し、ベ - キング処理は 1 回迄とします。 Baking condition:100 , Min 16 h to Max.24 h and baking should be one time.

2005-02-02	
Established	Revised

