12-SWDW-H019 Issue No. October 30, 2012 Date of Issue Classification ■ New □ Change :

PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Product Description Detector Switch

Customers Part Number

Product Part Number : ESE24CMH1T

Country of Origin : Japan

Classification of Spec. : PRODUCT SPECIFICATION FOR APPROVAL

Applications For distribution sales

* Please IIII III and sigi	the below and return 1 copy to us
Approval No.	:
Approval Date	:
Executed by	:
Title Dept.	(signature) :

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

26-1-1 Doh Tsuruga, Fukui, Japan

Phone: +81-770-21-3625(Representative)

Prepared by : Monetary & Mechanical

Device Development team

Ogawa

Engineering Group-2

Contact Person:

Signature

Name(Print)

HIROSHI OGAWA

Team Leader of Engineering

Authorized by

Title

Signature

Name(Print)

Title

MASAHIDE ONISHI

General Manager of Engineering



Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2—1
Subject	Detector Switch	151—SW—0134E (R3)

1. Notification Items

- 1.1 Law and the regulation which are applied
 - This product has not been manufactured with ozone depleting chemical controlled under the Montreal Protocol.
- (3) 2 This product complies with the RoHS Directive (Restriction of the use of certain Hazardous Substance) in electical and electronic equipment (DIRECTIVE 2011/65/EU).
 - 3All the materials used in this part are registered material under the Law Concerning the Examination and Regulation of Manufacture etc. or Chemical Substances.
 - Permission must be obtained from the Japanese government if the product that is subject to the "Foreign Exchange and Foreign Trade Law" is to be exported or taken out of Japan.

1.2 Application Limits

This product was designed and manufactured for general electronics devices household appliances, office equipment, data and communication equipment.

For the following applications in which high reliability and safety are required, or for the applications in which the failure or malfunction of the products may directly jeopardize life or cause threat of personal asset, please contact us beforehand.

- · Aircraft and aerospace equipment, anti-disaster or anti-crime equipment, medical equipment, transport equipment(automotives, trains, boat etc), high public information processing devices or the other equipments or devices that are equivalent to the above mentioned.
- 2 Please give us prior notification when this product is used in the products or models other than those specified in this specification. In the case where any problem occurs when this product is used in such products or models without any prior notification to us, our guarantee may not cover such a problem.
 - ②Although we are exerting our best efforts to maintain the quality of these Products, we cannot guarantee that they will never cause short circuiting and open circuitry, please do not use this switch for the function that influences the life. Therefore, when designing an equipment or device with which the priority is given to the safety, you will please carefully study the influences to the whole equipment of a single function failure of a switch in advance to make out a fail-safe design providing necessary protective circuits.
 - 1. Preparing a protective circuit or protective device to improve system safety, and
 - 2. preparing a redundant circuit to improve system safety so that the single fault of a switch does not cause a dangerous situation.



- /1\ 3\ Quality coverage (Immunity)
 - •Please use this product within the range of the specification described in
 - "Products Specification For Information".
 - ·Please acknowledge that our company and distributors cannot assume the responsibility at all beforehand about the accident and others when notes described in accident when it uses it by any chance outside the specification and "Application Notes" are not observed.
- 1.3 Handing of the delivery specification
 - •Writings in this specification form are subject to change through precautions.
 - •This specification form specify this item only. Please perform your approval test in the actual application conditions beforehand.
 - •The term of validity of this product specification shall be one year from the issue date. In case more than one year past, please request us new specifications again before ordering this product.
 - · After checking, put your receipt stamp or sign on the specification, and return one copy to us. In case that we received your order without returning the specification, we understand that you have approved the contents of the specification.

Sym 符号	Date 日付	Revision 改訂履歴	Signed 記 印	Chucked 検 印
\sqrt{y}	'09.7.29	·Addition of spec. (③Quality coverage (Immunity)	T.N	T.T K.Y
$\angle 2$	'11.11.1	·Addition of spec. (1.2 ①)	K.T	K.Y H.O
<u>3</u>	'12.8.30	•Update of EU RoHS Directive . (1.1 ②)	K.T	T.I H.O

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No. 2—2
Subject	Detector Switch	151-SW-0134E (R3)

1.4 Manufacturing Sites

[ESE13, ESE16, ESE18, ESE21, ESE22, ESE23, ESE24, ESE58 Type]

The country of manufacture: Japan

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

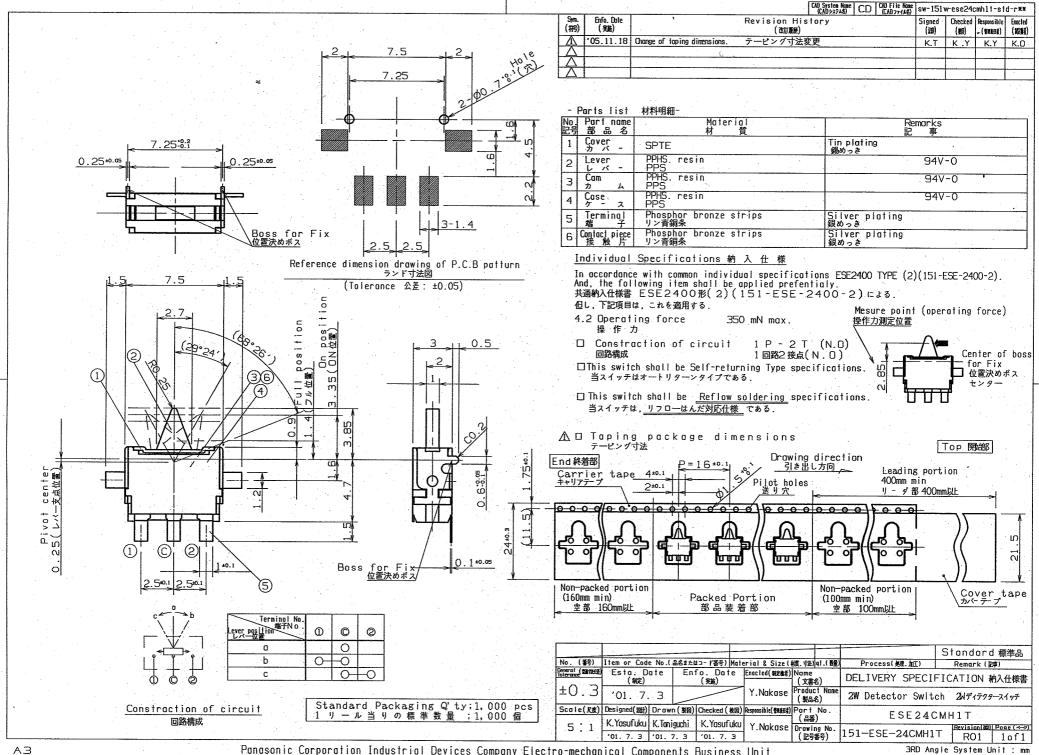
[ESE11, ESE31 Type]

The country of manufacture : China / Japan Panasonic Industrial Devices (Qingdao) Co., Ltd.

Electro-mechanical Components Business Unit Industrial Devices Company, Panasonic Corporation

2.Summary

- 2.1 This specifications applies the detector switch.
- 2.2 This specifications is a constituent document of contract for business concluded between your company and Panasonic Corporation.
- 2.3 Item not particularly specified in this specifications shall be in conformance with JIS Standards.



Title	+ <i>k</i> 7	(COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	1	Rule No.11	1-1
標準書			共通納入仕様書		記号番号	2400
Subject 品名			ESE2400Type (2) ESE2400 形 (2)		151—ESE	
) [1] T.		` `	· · C · · · · · · · · · · · · · · · · ·		(R 7)
(Notes (注意)			are differences between the individual specifications and this specifications to the individual specifications.	cifications,		
(任息)			e given to the individual specifications. 食書と本仕様書とで、矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書を優	5年海田さ	ス	
			ns ··· Temperature; $5 ^{\circ}\text{C} \sim 35 ^{\circ}\text{C}$, Humidity; $45 ^{\circ} \sim 85 ^{\circ}\text{C}$,	€/LUEI/II 9	′ √0	
			pressure; $86 \text{ kPa} \sim 106 \text{ kPa}$.			
			」 室温 5 ℃~35 ℃, 相対湿度 45 %~85 %, 気圧 86 kPa~.	106 kPa <i>0</i>)	à
1	ITEM		SPECIFICATIONS	100 KI a v		ARKS
	頁 目		規 格		備	考
	ppearance	There s	hall be no harmful plating defective, rust, cracking, chip and		MIII	J
外			ation etc., on function.			
<i>,</i> ,	190		損なう、めっき不良、錆、傷、割れ、変形がないこと。			
			hall be no noticeable deformation in the alignment of the termina	ls.		
		端子の	並びには、変形のないこと。			
	imensions		dance with the individual specifications.			
7			入仕様書による。			
	arking		dance with the individual specifications.			
表	示	-	入仕様書に規定する個所に、定められた内容が明瞭に表示され	て		
		いること				
4. N	MECHANICA 核變材或自		ACTERISTICS =			
1 St	roke		dance with the individual specifications.			
ス	トローク	個別納	入仕様書による。			
	perating force		dance with the individual specifications.			
	作力		入仕様書による。			
	perating		ormalities to apply following load on the tip of operating part for	r 15 s.		
	art strength	下記の	力を操作部先端に 15 秒間加えて異常のないこと。			
摖	操作部強度		Operating direction ··· 10 N			
			操作方向			
			Drawing direction ··· 3 N			
			引張方向 Pi k K w i w w i w k w w i w k w i w w 2 N			
			Right direction against operating direction ··· 3 N			
4 117	obble of	1.0	操作方向と直角方向			
	erating part		max. to apply load 300 mN on the tip of operating part. 先端に、300 mN の力を加えて 1.0 mm 以下であること。			
	作部ガタ	1発1上回り	元编(\sim 、300 IIII の力を加えて 1.0 IIIII 以下 \sim 800 \sim \sim			
Sym	Date		Revision		Signed	Chucked
符号	日付		改訂履歴		記 記 印	検印
11 0	1.13	•Deletion of	spec. 仕様削除【Sn-Pb Eutectic solder 共晶はんだ】		10	,,,,,
\triangle	'08.12. 1		erability はんだ付け性、6.7 Soldering heat はんだ耐熱性)		K.T	K.Y Y.K
			spec. 仕様追加 CATION OF TAPING PACKAGE エンボステーピング仕様、Application Notes ご使用上の	り注意事項)		
<u> </u>	'09.5.15	·Change of s	pec. 仕様変更 (9.3 Peeling strength of cover tape カバーテープの剥離強度)		J.H	T.T K.Y
6	'09.7. 1	•Definitely of	f specification. 仕様明確化 (6.1 Storage temperature 保存温度範囲)		T.N	T.T K.Y
77	'10. 2. 4	·Change of s	pec. 仕様変更 (7.Soldering heat: Manual soldering はんだ耐熱性:手はんだ)		J.H	T.I Y.K
		-				
				Check	Check	Plan
Esta. Da	te		Panasonic Corporation	検印	検印	担当者
date to		r. 1999	ranasonic Corporation パナソニック株式会社	Y. Nakase	K. Yasufuku	J. Hosokawa
制定日	i		· / / · // PINCOLA IL	中瀬	安福	細川

Titl		COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-2
	準書名	共通納入仕様書	記号番号
Sub		ESE2400Type (2)	151—ESE-2400—2
品/		ESE2400 形 (2)	(R 7)
	ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	REMARKS 備 考
5	Strength of terminal and terminal plate 端子•端子板 強度	No breaking of terminal and terminal plate to apply load 3 N in each direction on the tip of the terminal for 15 s. 端子の先端に、3 N の力を任意の方向に 15 秒間加えて、端子及び端子板の破損のないこと。但し、端子の曲がり・変形は判定対象外とする。	One test / One terminal 1 回試験/ 1 端子
5.	ELECTRICA 電気的	L CHARACTERISTICS 匀特性	
1	Rating 定格	3 VDC 50 μ A to 5 VDC 10 mA (Resistive Load) DC3 V 50 μ A ~ DC5 V 10 mA (抵抗負荷)	
2	Contact resistance 接触抵抗	500 mΩ max after switching without load several times. (Full stroke condition) 無負荷にて数回切換えを行った後、 500 mΩ以下。 (フルストローク状態)	Measuring condition 測定条件 1 kHz±200 Hz 20 mV,50 mA max.
3	Withstanding voltage 耐電圧	100 VAC(50 Hz or 60 Hz) for 1 minute on between non-continuous terminals and between outer metal part. 非連続端子間・端子一外部金属部間共に、AC 100 V(50 Hz or 60 Hz)1 分間。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
4	Insulation resistance 絶縁抵抗	100 MΩ min. at 100 V DC for 1 minute on between non-continuous terminals and between outer metal part. 非連続端子間・端子一外部金属部間共に、DC 100 V 1 分間 100 MΩ以上。	It does not apply during switching. 切換え途中は 適用しない。
5	Bouncing ハ・ウンシンク・	10 ms max. at ordinary switching condition. (200 mm/s) 通常の切換え(200 mm/s)状態にて、 · · · 10 ms 以下。	
6.	ENVIRONM	ENT CHARACTERISTICS 匀华专作生	
1	Operating	-40 °C to +85 °C	
	temperature 使用温度範囲	$-40~^{\circ}\text{C}~\sim~+85~^{\circ}\text{C}$	
<u>6</u>	Storage temperature 保存温度範囲	-40 °C to +85 °C -40 °C ∼ +85 °C	Bulk. 単品状態
		-20 °C to $+60$ °C -20 °C $\sim +60$ °C	Taping package. テーピング状態
2	Heat resistance 耐熱性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +85 ℃±2 ℃ for 96 hours. +85 ℃±2 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
3	Low temperature resistance 耐寒性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature −40 ℃±2 ℃ for 96 hours. −40 ℃±2 ℃の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-3
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE2400Type (2) ESE2400 形 (2)	151—ESE-2400—2 (R 7)
ITEM	SPECIFICATIONS	REMARKS
項目	規 格	備考
4 Moisture resistance 耐湿性	Leave in room temperature and room humidity for an hour after placing in chamber of temperature +40 ℃±2 ℃ and 90 %RH to 95 %RH for 96 hours. +40 ℃±2 ℃, 90 %RH~95 %RH の槽中に 96 時間放置後、常温常湿中に 1 時間放置する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful rust, deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な錆・変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
5 Endurance 耐久性	(1) No load test 無負荷試験 50,000 cycle operations with no load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 無負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。 (2) load test 負荷試験 50,000 cycle operations with rated load. (Switching speed 15 times/min to 20 times/min.) 定格負荷で、50,000 回 (開閉頻度 15 回/分~20 回/分)往復動作する。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	_
6 Solderability はんだ 付け性	・Solder 使用はんだ Alloy composition 合金組成 … Sn-3Ag-0.5Cu Made by Senju Metal Industry Co.,Ltd(M705) 千住金属工業(株)製(M705)を使用。 ・Flux フラックス CF-110VH-2A (made by TAMURA KAKEN CO.,LTD タムラ化研製.) ・Pre-treatment 前処理:PCT test PCT 試験 (Test shall be done in a condition of packing. 包装状態) Dip soldering type ディップはんだタイプ … 105 ℃,100 %RH, 8 h Reflow soldering type リフローはんだタイプ … 105 ℃,100 %RH, 4 h ・Test temperature 試験温度: 245 ℃~250 ℃ ・Dipping speed 浸漬速度: 20 mm/sec ・Dipping depth 浸漬深さ: 1 mm~2 mm ・Dipping an angle 浸漬角度: Vertical direction 垂直方向 ・Test method 確認方法: Measured the time of zero cross by Menisuco-graph method. Test did dip method for test balance. メニスコグラフ法によるゼロクロス時間測定 SMD 部品であるが試験安定性の為 DIP 式で実施。 □Solder wetting times shall be 3 s or less. はんだ濡れ時間 3 秒内。 □The solder shall be covered on 90 % min. of dipping area on the plating surface. めっき面において、浸漬面積の 90 %以上、	Soldering process shall be done at release condition only. はんだ付け工程はレリーズ状態に限る。

T			
Title 標準書名	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFO 共通納入仕様書	ORMATION	Rule No.11—4
际平盲石 Subject			記号番号
品名	ESE2400Type (2) ESE2400 形 (2)		151—ESE-2400—2 (R 7)
ITEM	SPECIFICATIONS		REMARKS
項目	規 格		備考
	77 - 77	VD.	m ~
7 Soldering heat	Following tests shall be done in a condition of mounting on PV (t=1.0 mm Single sided PWB)	VB.	Solder Used
はんだ	P 基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、下記	の試験を行う	使用はんだ
耐熱性	「Dip soldering ディップはんだ」	-> h- (10) C C 1 D 0	
	Shall be done at temperature 260 $^{\circ}$ C ±3 $^{\circ}$ C for 5 s	: □The	Reflow soldering
	After pre-heat treatment. ($100 ^{\circ}\text{C}$ to $110 ^{\circ}\text{C}$ for $30 ^{\circ}\text{s}$)	contents of	<u>リフローはんだ</u>
	プリヒート処理(100 ℃~110 ℃ 30 秒)した後、	table-1 shall	···Used Alloy
	260 ℃±3 ℃ 5 秒間行う。	be satisfied.	composition
	•Dipping depth 1 / 2 of PWB thickness	表1を満足	合金組成 5 - 2 4 - 0 5 Cm
	ディップ深さ 基板材厚の 1/2	すること。	Sn-3Ag-0.5Cu
	【Reflow soldering リフローはんだ】	 : □No harmful	
	Test shall be done 2 times by following condition.	deformation	
	下記条件にて、2回試験を行う。	on function.	Flux Used
	Temperature profile	. 機能上、	使用フラックス
	250 +5/₀℃ 温度プロファイル	有害な変形	CF-110VH-2A
	230°C	のないこと。	(made by
			TAMURA
	150~180°C	:	KAKEN Co., Ltd.
			タムラ化研製)
	120 s may 40 c may	:	
	$\left \frac{120 \text{ s max.}}{\text{s max.}} \right \left \frac{40 \text{ s max.}}{\text{s max.}} \right $	<u>;</u>	Reflow soldering
	【Manual soldering 手はんだ】		shall be applied
	Shall be done at temperature 350 $^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ for 3 s $^{+1}/_{0}$ s.		for the individual
	350 ℃±10 ℃ 3 秒 +1/0 秒間行う。		specification
	•Soldering iron with 60 W max. (Tip diameter: ϕ 1 mm max.)	:	prescribed model only.
<u>//\</u>	60 W 以下のはんだゴテ(コテ先の径 φ 1 mm 以下)		リフローはんだは
	(Note)Soldering iron shall not be touched on resin part. Abnormal pressure shall not be applied on terminal.		個別納入仕様書
	(注意)樹脂部にはんだゴテが当たらないこと。		に規定する機種
	また、端子に異常加圧のないこと。		のみに適用する。
8 Flux proof	Test shall be done in a condition of mounting on PWB	<u>.</u>	1
耐	(Item No. 6.7 Soldering heat : t=1.0 mm Single sided PWE	3).	
フラックス性	P基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に実装状態で、はんだ	ご耐熱性を実施後、	
	☐Flux shall be not flowed inside of switch.		
	スイッチ内部へフラックスが流入していないこと。		
9 Temperature	Leave in room temperature and room humidity for an hour af	ter testing	
cycle test	20 cycles at following condition.	MA VIII - L) -	
耐温度	下記サイクルを1 サイクルとして、20 サイクル試験後、常温	活湿甲に	
サイクル	1 時間放置する。 +70℃±2℃		
	+/0 C ± 2 C		
	Room temperature		
	常温		
	2000 1200		
	-20°C ±2°C 10 min ~	10 min~	
	30 min 15 min 30 mir	$\stackrel{1}{\longrightarrow} \stackrel{15 \text{min}}{\longleftrightarrow}$	
	1 cycle		
	□The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満		
	□ No harmful deformation, cracking and chip etc., on		
	機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。		

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-5
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE2400Type (2) ESE2400 形(2)	151—ESE-2400—2 (R 7)
ITEM 項 目	SPECIFICATIONS 規 格	REMARKS 備 考
10 Salt spray resistance 耐塩水噴霧	Wash and dry after testing 3 cycles (1 cycles is 8 h spray of salt water to 5%±1%wt and 16 h pause) in chamber of +35 ℃±2 ℃. 5%±1%wt の塩水を+35 ℃±2 ℃の槽中で、8時間噴霧 16時間休止を1サイクルとして3サイクル試験後、水洗乾燥する。 □There shall be no harmful rust on function. 機能上、有害な錆がないこと。	
11 Drop shock proof 耐落下 衝撃性	Drop from a height of 1m on hard board of thickness 3 cm 10 times naturally. 厚さ 3 cm の樫板上に、1m の高さより 10 回自然落下を行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. Except for flaw and terminal bending. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。 但し、傷・端子曲がりは除く。	
12 Shock resistance 耐衝擊性	Test shall be done at following condition. Acceleration : 735m/s² (75 G) Operating time : 6 ms Test direction : Each two directions of X,Y and Z directions. Test frequency : Every 3 times (Total 18 times) 加速度:735m/s² (75 G) 作用時間:6 ms 試験方向:X,Y,Z 各 2 方向試験回数:各 3 回(計 18 回)の試験を行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
13 Vibration Proof 耐振性	Vibration of amplitude: 1.5 mm, f=10 Hz~55 Hz~10 Hz and the period: 1 minute shall be done in X,Y and Z direction for respective 2 hours. 振幅: 1.5 mm, f=10 Hz~55 Hz~10 Hz, 周期:1 分間の振動を X,Y,Z 方向に、各 2 時間行う。 □The contents of table-1 shall be satisfied. 表 1 を満足すること。 □No harmful deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	
14 Hydrogen sulfide resistance 耐硫化性	Place in chamber of +40 °C±2 °C, 90 %RH to 95 %RH and 3 ppm±0.5 ppm H ₂ S for 96 hours. +40 °C±2 °C, 90 %RH~95% RH, H ₂ S 3 ppm±0.5 ppm の槽中に 96 時間放置する。 □The contents of table-2 shall be satisfied. 表 2 を満足すること。 □No harmful rust, deformation, cracking and chip etc., on function. 機能上、有害な錆・変形・ひび割れ・欠け等のないこと。	

Tit	le	COMMON PRODUCT SPECIF	CATION FOR INFORMAT	TON Rule No	11-6
	準書名		人仕様書	記号番り	
Sub	oject		Type (2)		SE-2400—2
品	名		0 形 (2)		(R 7)
	ITEM	SPECIFIC	CATIONS	RE	MARKS
	項目	規	格	備	考
15	Joint strength	【Dip soldering ディップはんだ】	• •		-
	of solder	·Solder 使用はんだ: Alloy composition	on 合金組成 … Sn-3Ag-0.	5Cu	
	はんだ		Ietal Industry Co.,Ltd (M70		
	接合強度		株)製 (M705)を使用。	,	
		・Flux フラックス:CF-110VH-2A	,,,,,		
		(made by TAMURA	KAKEN CO.,LTD タムラ化	研製.)	
		•Solderability condition はんだ付け条件			
		··· Shall be done at temperature 255			
		After pre-heat treatment. (100 °)	
		プリヒート処理(100℃~110			
		255 ℃±3 ℃ 5 秒間行う。			
		・Temperature cycle 温度サイクル:			
		··· Test cycle 試験サイクル数 : 10	00 cycle		
		… 1 cycle : Peak temperature t°−	ク温度 -25 ℃±2 ℃,+80) °C±2 °C	
			perature is more than 7 minu	te.	
		ピーク温度保持時間 名 □ Average change ratio of robustness a		% or less	
		温度サイクル後、固着性強度の平均		70 of less.	
		【Reflow soldering リフローはんだ】			
		・Solder 使用はんだ : Alloy composition		5Cu	
		• •	letal Industry Co.,Ltd		
		(M705−221BM		- m	
			朱)製(M705-221BM)を使 -	2用。	
		・Solderability condition はんだ付け条件 … Pre –heat 予備加熱 : 150 ℃			
		··· Heat 本加熱:230 ℃ min.、3			
		… Peak ピーク: 245 ℃~250 ℃			
		・Temperature cycle 温度サイクル :			
		··· Test cycle 試験サイクル数: 10	00 cycle		
		··· 1 cycle : Peak temperature ξ°	•) ℃±2 ℃	
			perature is more than 7 minu		
		ピーク温度保持時間 名	· 57分以上		
		☐ Average change ratio of robustness a	fter temperature cycle 50	% or less.	
		温度サイクル後、固着性強度の平均	7変化率 50 %以下		
16	Whisker test	Tests shall be done in a condition of mou	nting on PWB.		
	ウィスカ試験	(t=1.0 mm Single sided PWB)	中北仏他へ 手座さんご		
		P 基板(t=1.0 mm 片面プリント基板)に Test condition 試験条件	夫表仄態じ、訊願を仃)。		
		Test condition 試験条件 Moisture resistance 耐湿試験 … +40	°C+2 °C 00 0/ DII 2 05 0/ I	DH 1000 b	
		Wioisture resistance 順角企品與 · · · +40	C ± 2 C,90 %KH ~ 93 %I	KH, 1000 II	
		☐ Average outbreak distance of whisker	after test. ··· 200 u m or les	ss	
		試験後、ウィスカの平均発生距離 …			
	【Table-1 表	-	【Table-2 表 2】		
	Contact resis	III	Contact resistance 接触抵抗	3 Ω max.	
	接触抵抗	1 Ω 以下	按触抵抗 Insulation resistance	3 Ω 以下 100 V DC 10 MΩ m	in
	Insulation res 絶縁抵抗	sistance 100 V DC 10 M Ω min. DC 100 V 10 M Ω以上	絕緣抵抗	DC 100 V DC 10 MΩ m	
	Withstand vo	oltage 100 V AC for 1 minute	Withstand voltage	100 V AC for 1 minute	
	耐電圧	AC 100 V 1 分間	耐電圧 Operating force	AC 100 V 1 分間 500 mN max.	
	Operating for 操作力	rce 500 mN max. 500 mN 以下	Operating force 操作力	500 mN max. 500 mN 以下	
1	*1011.7.2	1		<u> </u>	

Title 標準書名	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION 共通納入仕樣書	Rule No.11-7 記号番号
広中省 の Subject	ESE2400Type (2)	ー 151-ESE-2400-2
品名	ESE2400 形 (2)	(R 7)
	SPECIFICATION OF TAPING PACKAGE エンボステーピング仕様	
ITEM	SPECIFICATIONS	
項目	規 格	
7. Scope 適用範囲	This specification outlines engineering information of the taping package for In case there are differences between the individual specification and this specification shall be given to the individual specification 当仕様書は、エンボステーピング対応製品のテーピング仕様について適用個別納入仕様書と当仕様書とで矛盾が生じる項目は、個別納入仕様書を	ecification, 目する。
8. Appliance 適用機種	Shall be applied to parts of embossed taping package. エンボステーピング対応製品に適用する。	
9. Specification of taping テーピング f		
1 Dimensions テーピング寸法	In accordance with individual specification. 個別納入仕様書による。	
2 Protrusion of cover tape カバーテープの はみ出し	① Cover tape shall not protrude on the pilot holes. パイロット穴にカバーテープがはみ出していないこと。 ② Protrusion of cover tape from carrier tape shall be 0.1 mm max. キャリアテープ幅に対してカバーテープのはみ出し。 … 0.1 mm 以下	.
3 Peeling strength of cover tape カバーテープの 剥離強度 (Refer to conform with JIS C 0806-3) (JIS C 0806-3 に準ずる)	Tested as follows, peeling strength of cover tape shall be 0.1 N ~ 1.3 N. 下記の試験条件で測定して、剥離強度は、0.1 N ~ 1.3 N のこと。 □ Peeling direction ··· as follows 剥離方向 図示とおり □ Peeling speed ··· 300 mm. / min. 剥離速度 □ Peeling angle ··· 165° ~180° カバーテーブ	165° ~180° Carrier tape \$ + + 177-7
4 Tensile strength of taping package テープの引張り強度	Tensile strength of taping package after sealing shall be 10 N minimum. No tearing off and peeling off of taping package shall exist. シール後のテープの引張り強度は、 ・・・ 10 N 以上のこと。 また、この時テープの破断、シールはがれのないこと。	
5 Detachable characteristics 部品の抜取性	 Switch shall fall freely from the reversed carrier tape after the switch pushed at 100 mN~200 mN. (No adhesion by grease) スイッチを軽く(100 mN~200 mN) 押し込んだ後、キャリアテープを逆さにして、スイッチが自然落下すること。 (接点潤滑剤による、粘着のないこと。) Switch shall not adhere on cover tape at the peeling of the cover tape. カバーテープの剥離時に、カバーテープにスイッチが付着していない。 	<u>-</u> と。
6 Lacking of parts 部品の欠品	There shall be no lack in packing. スイッチの部品欠品のないこと。	

標準書名 Subject 品名 ITEM 項目 10. Specification of reel リール仕様 1 Dimensions リール寸法	Carrier tape キャリアテープ Reel リール A 部詳細図 W dimension	記号番号 151-ESE-2400-2 (R 7)
日名 ITEM 項目 10. Specification of reel リール仕様 Dimensions リール寸法	SPECIFICATIONS 規格 SPECIFICATIONS 規格 Cover tape カバー テーナ (グ80) Carrier tape キャリアテーナ Reel リール Reel リール W dimension	(R 7)
項目 O. Specification of reel リール仕様 Dimensions リール寸法	SPECIFICATIONS 規格 Caver tape カバーテープ Carrier tape キャリアテープ Reel リール Real リール W dimension	Ø1340.5 R)
項目 O. Specification of reel リール仕様 Dimensions リール寸法	規 格 (Ø80) Label Cover tape カバーテーフ カバーテーフ Reel リール Reel リール W dimension	R1
0. Specification of reel リール仕様 Dimensions リール寸法	(グ80)	R1
リール仕様 Dimensions リール寸法	(Ø80)	R1
Dimensions リール 寸法	(Ø80)	R1
リール寸法	(Ø80)	R1
リール仕様 Customer's pa Company's na リール表面に	rems shall be indicated on the reel. part No. Panasonic Part No. Quantity Manufacturing lots. name or Trade mark に下記項目が表示されていること。 品番:指定のある場合のみ)、当社品番、数量、製造ロット、当	当社社名又は略号

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-9
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2400Type (2)	151-ESE-2400-2
品名	ESE2400 形 (2)	(R 7)



Application Notes ご使用上の注意事項



When using our Detector Switches, please observe the following items ("prohibited items") and be cautions of the Following in order to prevent dangerous accidents and deterioration of performance.

ご使用に際しては,不安全事故や性能劣化等の未然防止のため,以下の禁止事項の厳守と 注意事項についてご配慮ください。

① Prohibited items and notes on mounting

実装に関する禁止及び注意事項

- (1) When soldering (including preheat), set the lever to the release position. はんだ付けする際(プリヒート含む)は、操作部(レバー)をレリーズ状態にして行ってください。
- (2) When soldering using a soldering iron, soldering conditions vary with the tip shape of the soldering iron, wattage, and PWB thickness. Thoroughly check the condition in advance, including the heat resistance rating of the solder.
 はんだごてではんだ付けされる際は、はんだごての先端形状、ワット数、基板の厚み等により条件が
- (3) Do not apply a load to terminals when soldering. Care should be taken in this regard because a load may deteriorate electric and mechanical characteristics. はんだ付け時には、端子に力が加わらないようにしてください。力が加わりますと、場合によっては電気的・機械的特性の劣化の恐れがありますので、ご注意ください。

変わります。はんだ耐熱性の規格を加味した上で、事前に十分なご確認をお願いします。

- (4) When mounting a detector switch to a through-hole type PWB, the influence of thermal stress on the switch is greater than that on one-sided PWB. Be sure to check the influence as well as the heat resistance rating of the solder.

 スルホールタイプのプリント配線板に実装する場合は、片面基板よりもスイッチの熱ストレスの影響が大きくなります。はんだ耐熱性の規格を加味した上で、事前に十分なご確認をお願いします。
- (5) Do not dip-solder after reflow-soldering to prevent from jumping flux. フラックス上がり防止のため、リフローはんだをした後、ディップはんだはしないでください。
- (6) Since the detector switches are not sealed, do not wash them. スイッチは密閉構造になっていないため、洗浄はしないでください。
- (7) With the switch installed on the printed wiring board, do not stack the boards. プリント配線板に実装後、基板の積重ねをしないでください。

2 Notes on circuit conditions

回路条件に関する注意事項

- To ensure reliability, use detector switches within the rated range, as designated in "Product Specifications for Information. "信頼性確保のため、納入仕様書で規定している定格の範囲内でご使用ください。
- (2) To avoid malfunction of a set due to bounce generated by turning the switch ON and OFF, and/or due to chatter generated by external vibrations, etc., take the following into consideration in design. Please make sure canceling "Bouncing and Chattering" is to add an analog filter (CR integrator circuit.) and a soft filter (multiple-reading determination system.)

スイッチの ON 又は OFF への切換え動作時のバウンシング及び外部振動時等のチャタリングによるセットの誤動作を防止するために、下記のような設計配慮をお願いします。

バウンシングとチャタリングをキャンセルするため、アナログフィルタ(CR 積分回路付加)

と、ソフトフィルタ(複数回読込み判定方法)を必ず実施して下さい。

1. Analog filter (CR integration circuit.) アナログフィルタ(CR 積分回路)

(Recommendation: Time constant 6 ms or more.) (推奨:時定数 6 ms 以上)

2. Soft filter (At the multiple-reading determination system.) ソフトフィルタ(マイコン処理の場合)

Software solution should be adopted to read output signals from the switch several times for determination by using a microcomputer.

マイコンを用いてスイッチの出力信号を複数回読んで判定する等、ソフト上での配慮をお願いします。

(Recommendation: Reading three times or more at the cycle of 3 ms or more.)

(推奨:3 ms 以上の周期で3回以上の読み込み)

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-10
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject	ESE2400Type (2)	151-ESE-2400-2
品名	ESE2400 形 (2)	(R 7)

② Notes on circuit conditions (Continuation)

回路条件に関する注意事項(続き)

3. Do not control by Flip-Flop Circuits etc.

フリップ-フロップ回路などでの制御をしないで下さい。

(Do not event control by voltage drop trigger on the falling edge etc.)

(電圧の立下がりエッジの検出によるイベント制御 など)

③ Prohibited items and notes on mounting and operating conditions

取付け及び使用条件に関する禁止及び注意事項

(1) Design so that the load applied to the lever during operation is within the rated range of the Switch's lever strength.

ご使用の際、操作部にかかる力は、スイッチの操作部強度の規格範囲内で行えるように設計してください。

(2) If multiple switches are placed side by side, or a switch is placed near another part, the gap between the switch and the adjacent switch/part must be at least 1mm to prevent from flux jumping and to ensure proper insulation distance.

スイッチを並べて、あるいは他の部品と隣接させて使用する場合は、フラックス上がりの防止及び 絶縁距離の確保のため、スイッチとの間隔は最低 1 mm 空けてください。

- (3) Design and use so that external stresses is not constantly applied to the soldering parts in a set in any direction. External stress may cause pattern peeling and solder cracks on a PWB. セットに取付けた状態で、はんだ付け部に各方向から常時外部応力が加わらないように、設計及び使用上ご配慮ください。プリント配線板のパターンの剥離やはんだにクラックが入る原因となります。
- (4) In case a switch body is mechanically fixed, care shall be taken so that mounting load is concentrated on the edge of the switch body (case). スイッチ本体を機械的に固定される場合は、本体(ケース)のコーナー部に取付力が集中するようにご配慮をお願いします。
- (5) When mounting a switch (mounting to chassis or button mounting), take care so that no foreign matter enters the switch.

スイッチを取付けられる際(シャーシへの取付け、ボタン装着時等)、異物がスイッチ内に侵入 しないようご注意ください。

- (6) Contact lubricant which is used in detector switches, may flow out to the exterior of the switch due to the structure. For design review, check the operating conditions sufficiently. 検出スイッチには接点潤滑剤を使用しておりますが、構造上スイッチの外部に潤滑剤が流出する可能性があります。設計検討の際には、使用条件等につきまして十分ご確認・ご配慮ください。
- (7) The switch is not dustproof and not waterproof. Therefore, avoid the following ambient surroundings and other conditions because they may affect performance.

スイッチは、防塵・防水ではありません。よって、以下の環境及び条件では性能に影響を受けることがありますので、ご使用は避けてください。

- ・Under an atmosphere of corrosive gas such as Cl_2 , H_2S , NO_X , or SO_2 . Cl_2 , H_2S , NO_X , SO_2 等の腐食性ガス雰囲気中。
- •In atmospheres of residual water drops, dew condensation, Adhesive water drops. 水滴残留、結露環境、水滴付着。
- ・In liquid such as water, salt solution, oil, chemicals, and organic solvents. 水、塩水、油、薬品、有機溶剤等の液体中。
- ・In direct sunlight. 直射日光の当たる場所。
- •In dusty locations. ほこり、粉塵の多い場所。
- (8) Avoid continuous operation with a switch constantly on NORMAL—CLOSE position. 常時 ON 状態(押したまま)で連続してのご使用は避けて下さい。
- (9) Avoid continuous operation at temperatures limit of "OPERATING TEMPERATURE". 使用温度範囲の限界温度付近で連続してのご使用は避けてください。
- (10) Design so that external stresses is not applied to the switch body when a set is used. ご使用の際、スイッチの本体に外部応力が加わらないように設計してください。
- (11) Design so that the operating stroke amount is about 0.5mm longer than full travel of the switch. スイッチの押し込み量は、フルストロークに対して 0.5 mm 程度の余裕をもたせるように設計してください。
- (12) Please use this switch for operating, that operating part will be operated both sides of right and left directions. (Do not operate only one side.) 当製品は、操作部を左右双方に操作させてご使用下さい。(片側のみの使用は避けて下さい。)

Title	COMMON PRODUCT SPECIFICATION FOR INFORMATION	Rule No.11-11
標準書名	共通納入仕様書	記号番号
Subject 品名	ESE2400Type (2)	151—ESE-2400—2
品名	ESE2400 形 (2)	(R 7)

④ Prohibited items and notes on storage conditions

保管条件に関する禁止及び注意事項

Since contact characteristics and soldering quality may deteriorate due to sulfulation and oxidation of the contacts and terminals, pay heed to the following items.

接点部や端子部の硫化及び酸化等により、接触特性やはんだ付け性に支障をきたす可能性がありますので以下の事項にご注意ください。

- (1) For storage and transport of the switches, avoid unpacking them, and store them at room temperature and room humidity. Use them as soon as possible, generally within 3 months, or within a maximum of 6 months after delivery.
 - スイッチの保管又は輸送時には、開梱せずに常温・常湿で保管し、納入後3ヶ月を目安とし、 6ヶ月以内を限度として、できるだけ早くご使用ください。
- (2) Do not store the switches under conditions of high temperature and / or high humidity, or in a location where corrosive gas may be generated. 高温多湿の場所及び腐食性ガスの発生する恐れのある場所での保管は避けてください。
- (3) If some units remain after unpacking, keeping them in custody in containers sealed up and applying adequate moisture-proof and gas proof treatment.
 - 開梱後残品のある場合は、密封した容器等に保管し、適切な防湿、防ガス等の処置をしてください。